

Referenzkarte

Zur Funktionsqualifizierung (OQ) und täglichen Überprüfung Ihres Siegelgerätes

Seal Check med
Seal Check dent
Seal Check HDPE
Seal Check PP



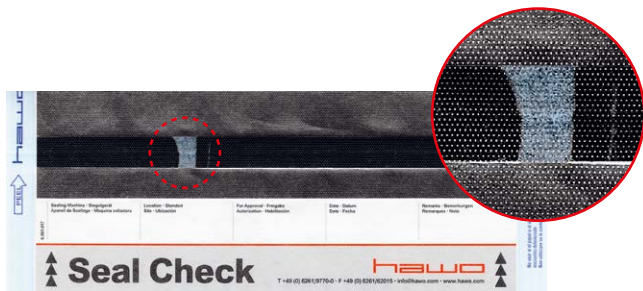
Gemäß DIN EN ISO 11607-2 müssen Siegelnähte im Rahmen der Funktionsqualifizierung (OQ) diverse Qualitätseigenschaften (5.3.2 b) aufweisen.



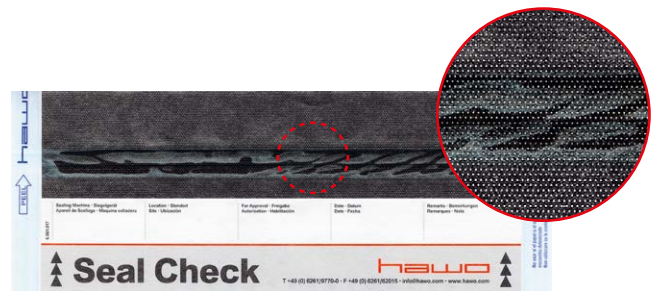
1. Intakte Siegelnaht über die gesamte (festgelegte) Breite gemäß DIN EN ISO 11607-2

Bei einer Siegelung können folgende Fehler (Abb. 2 bis 5) auftreten. Damit sind die Qualitätseigenschaften (5.3.2 b), die die Siegelnaht gemäß DIN EN ISO 11607-2 aufweisen muss, nicht mehr gegeben.

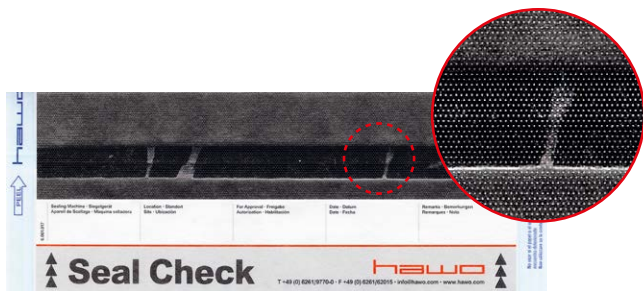
Seal Check Siegelindikatoren sind nicht für die Verwendung mit Seitenfaltenfolie geeignet. Dazu empfehlen wir Ihnen den hawo InkTest.



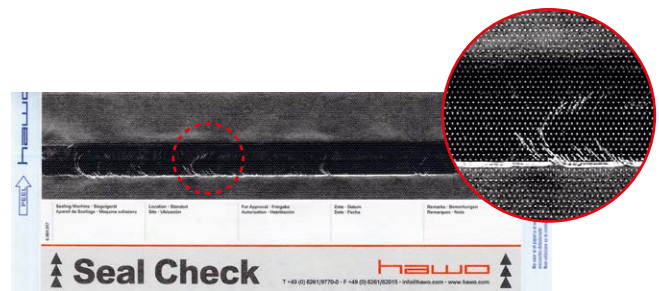
2. Kanalbildung oder offene Siegelnähte



4. Delaminierung oder Ablösung von Materialien / zu niedrige Temperatur oder zu niedriger Anpressdruck



3. Durchstiche oder Risse



5. Zu hohe Temperatur bzw. zu hoher Anpressdruck