

hauwo

PATIENTENSICHERHEIT 4.0

hm 8000 AS/AS-V SealCut®

V.2.0

hm 8000 AS/AS-V SealCut®

BEUTELPRODUKTIONSMASCHINE FÜR DIE
VOLLAUTOMATISCHE HERSTELLUNG VON
FLACH- ODER SEITENFALTENBEUTELN.

hm 8000 AS/AS-V SealCut®

Für eine maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit hat hawo eine vollautomatische Beutelproduktionsmaschine entwickelt, die hm 8000 AS/AS-V SealCut® (V=validierbar). Diese innovative Maschine vereint einen Folienrollenspeicher und eine Heissiegelmaschine zum automatischen Fertigen von Sterilgutbeuteln aus Standardfolienrollen in der gewünschten Anzahl und Länge. Zu lange oder zu kurze Beutel gehören damit der Vergangenheit an. Mit einer Leistung von bis zu 4.800 Beutel pro Stunde und den kompakten Abmessungen stellt sich die Maschine an die Spitze dieser Geräteklasse.¹



¹ bei 6 Folienrollen, Siegelzeit 1 sec, 100 mm Beutellänge



Siegeln von vorgefertigten
Sterilbarriersystemen

hm 8000 AS/AS-V SealCut® (V=validierbar)

Unabhängig davon, ob Flach- oder Seitenfaltenrollen aus Papier/Plastik oder Tyvek^{®2}-/Plastik-Folienrollen verwendet werden, der Materialverbrauch wird auf das Minimum reduziert, da die Beutellänge individuell bestimmt werden kann. Der geringe Platzbedarf von 74 cm und die Tatsache, dass seitlich kein Ein- und Auslaufbereich benötigt wird, ermöglicht die Installation auch auf kleinem Raum.

HOHE PRODUKTIVITÄT.

Durch die hohe Produktionszahl, die aus bis zu 13 Takten pro Minute (über 700 Takte pro Stunde) resultiert, ist eine kostengünstige Produktion von Folienbeuteln möglich. Die extrem breite Rollenaufnahme fasst bis zu sechs Folienrollen, aus denen gleichzeitig produziert werden kann. Die Maschine fertigt dadurch bis zu 4.800 Beutel pro Stunde¹. Im Siegelmodus lassen sich die vorgefertigten Beutel nach dem Befüllen bequem verschließen.

ERGONOMIE.

Arbeitsprozesse in der Instrumentenaufbereitung sollen maximal einfach und komfortabel sein. Deshalb ist die Einheit auf eine ideale Ausnutzung der Arbeitsfläche ausgerichtet. Die Wartung ist dank weniger Verschleißteile auf ein Minimum reduziert. Der geringe Energieverbrauch von nur 200 Watt unterstreicht die enorme Wirtschaftlichkeit der hm 8000 AS/AS-V SealCut[®] Beutelproduktionsmaschine (hawo GreenTek). Zusätzlich verfügt sie über eine automatische Start- und Standby-Funktion.

² Tyvek[®] ist e. W. der E.I. du Pont Nemours.



SizeMatic Scale

SizeMatic SCALE.

Dank dieser innovativen Technologie gehören zu lange oder zu kurze Sterilisationsbeutel der Vergangenheit an, denn über den optionalen Scanner und die SizeMatic Scale lässt sich die Länge eines Instrumentes, gefolgt von der gewünschten Beutellanzahl, einlesen. Die optimale Beutellänge wird anschließend automatisch berechnet. Zusätzlich berücksichtigt SizeMatic alle normativ geforderten Sicherheitsabstände. Diese Funktion steht ausschließlich in den automatischen Beutelproduktionsmaschinen hm 8000 AS/AS-V SealCut® zur Verfügung.

FUNKTIONALITÄT.

Die Bedienung und Konfiguration erfolgt entweder über die integrierte Folientastatur oder optional über das innovative hawo IntelligentScan® System. Verschiedene Rezepte lassen sich somit einfach vorprogrammieren und mit einem ‚Scan‘ ändern (z. B. Beutellänge 30 cm, Siegeltemperatur 190 °C, Siegelzeit 2 Sek.).

Für die Kennzeichnung und Dokumentation ist der Anschluss eines Etikettendruckers möglich. Über die standardmäßigen Schnittstellen RS 232 und USB lassen sich die Geräte auch in bestehende Chargendokumentationssysteme einbinden.

Folgende Prozessmodi sind einstellbar:

- > **Konfektionsmodus:** 3-seitig verschlossene Beutel werden voll automatisch hergestellt.
- > **Siegelmodus:** Vorgefertigte Beutel lassen sich nach dem Befüllen an der offenen Seite verschließen.
- > **Schneidemodus:** Beutel werden entsprechend der eingestellten Länge abgeschnitten und nicht versiegelt.



optionales Sortiermodul
hm 8000 SD (flexibel verstellbar)

hm 8000 SD

OPTIONALES SORTIERMODUL.

Ein weiterer Vorteil des Gerätes ist die Sortiermöglichkeit der Beutel. Beim hm 8000 AS/AS-V SealCut® können die fertigen Beutel nach Größen sortiert bequem entnommen, weiterverarbeitet, eingetütet, banderoliert und wahlweise etikettiert werden. Optional kann ein Sortiermodul hm 8000 SD an das Gerät angebracht werden.



Perfekte Sortierung
mit flexibler Einteilung

hm 8000 WST DER ORGANISIERTE ARBEITSPLATZ.

Mit der neuen, mobilen und modular aufgebauten Workstation hm 8000 WST bietet hawo den perfekten Arbeitsplatz für die vollautomatische Produktion von Folienbeuteln.

- > Arbeitstisch mit manueller Höhenverstellung von 700 bis 950 mm
- > Seitliche Säulen zum Einhängen höhenverstellbarer Konsolen
- > Vier Laufräder, davon zwei feststellbar
- > Chromstahl
- > Höhenverstellbarer Korb mit flexiblen Einteilungen für die perfekte Sortierung der produzierten Beutel im Produktionsmodus
- > Aufhängung für Scanner
- > Stellplatz für Scanner
- > Befestigungsmöglichkeit für Scanlisten und SizeMatic Scale



InkTest PRO | PRO HDPE | PRO PLUS

In Verbindung mit den innovativen Testsystemen InkTest PRO, InkTest PRO HDPE (rot, für Tyvek^{®2}/Plastik-Materialien) und dem neuen InkTest PRO PLUS (schwarz, für andere polyolefine Materialien) werden die geforderten Routinekontrollen der RKI Empfehlung einfach und kostengünstig erfüllt. InkTest PRO ist ideal für die Überprüfung von Seitenfaltenfolien geeignet.

Seal Check MED | HPDE | PP

Die Siegelindikator Seal Check macht fehlerhafte Stellen der Siegelnaht auf dem dunklen Indikatorstreifen sichtbar. hawo Seal Check ist nicht geeignet bei Verwendung von Seitenfaltenfolie. Der Seal Check ist erhältlich für Klarsichtfolien aus Papier/Plastik (Seal Check med), für Tyvek^{®2}/Plastik (Seal Check HDPE) und für polyolefine Materialien (Seal Check PP).



hm 8000 AS/AS-V

SIEGELMATERIALIEN

Siegelbare Beutel und Schläuche nach EN ISO 11607-1/ EN 868-5 aus Folie und Papier nach EN 868-3	x (geeignet für Seitenfaltenfolien)
Siegelbare Beutel und Schläuche nach ISO EN 11607-1/EN 868-5 aus Folie und unbeschichteten Materialien aus Polyolefinen nach EN 868-9 (z. B. Tyvek® ¹)	x
Siegelbare Beutel und Schläuche nach ISO 11606-1/EN 868-5 aus PP-Vlies oder PP-Nonwoven	x ²

TECHNISCHE DATEN

Produktivität	bis zu 13 Zyklen/min (>700 Zyklen/Std) abhängig von der eingestellten Siegelzeit bis zu 4.800 Beutel/Std ³
Einstellung Anzahl Beutel	1 - 1.000
Einstellung Beutellänge	100 - 2.500 mm
Breite Rollenaufnahme	420 mm
Validierbarer Prozess	hm 8000 AS-V
Netzanschluss	100 - 240 V, 50/60 Hz
Leistung	200 Watt ⁴
Maße B x T x H	740 x 355 x 240 mm
Gewicht	29 kg
Gehäuse	Edelstahl
Siegelnahtbreite	12 mm
Abstand zum Medizinprodukt (DIN 58953-7)	30 mm
Integrierter Rollenhalter (inkl 2 x Rollenfixierersets hm 8000 RF)	x
Schnittstellen	USB A/B, RS 232
hawo IntelligentScan ⁵	x
LCD Display	x
Siegeltemperatur	max. 220 °C (überwacht)
Anpresskraft (Siegeldruck)	fix (hm 8000 AS-V: überwacht)
Siegelzeit	0,5 - 10,0 s (hm 8000 AS-V: überwacht)
Überhitzungsschutz	x

ZUBEHÖR

hawo IntelligentScan hs 980 BR	x
ValiPrint Etikettendrucker	x
Sortiermodul hm 8000 SD	x
Rollenfixierset hm 8000 RF (je 2 Rollenfixierer verstellbar)	x
Banderoliermaschine hm 8000 BM	x

¹ Tyvek® ist e. W. der E.I. du Pont Nemours.

² Freigabe und/oder Test notwendig.

³ Bei 6 Folienrollen, Siegelzeit 1 sec, 100 mm Beutellänge.

⁴ Weicht im Aufheizprozess ab.

⁵ Optionaler Scanner notwendig.

Technische Änderungen vorbehalten
11/2019 | 9.334.068

hawo GmbH
Obere Au 2-4
74847 Obrigheim
Germany
T +49 (0) 6261/9770-0
F +49 (0) 6261/9770-69
info@hawo.com
www.hawo.com

hawo USA:
hawo
321 North Clark Street
Suite 1425
Chicago IL 60654
T +1 312 585 8329
F +1 312 644 0738
info@hawo-usa.com
www.hawo-usa.com

hawo ASIA:
hawo
25 International Business Park
#03-105 German Centre
Singapore 609916
T +65 6433 5339
F +65 6433 5359
info@hawo-asia.com
www.hawo-asia.com

Folge uns:

