



Vakuumschrank

Kraftvoll.
Schonend.
Turboschnell.

Vakuumschrank VO

PULVER- UND GRANULATTROCKNUNG, BESTIMMUNG VON WASSERGEHALT ZUR QUALITÄTSSICHERUNG, TROCKNUNG VON KULTUREN UND PROBIOTIKA, KONSERVIERUNG UND DEHYDRIERUNG VON LEBENSMITTELN, TROCKNUNG VON ELEKTRONISCHEN BAUTEILEN









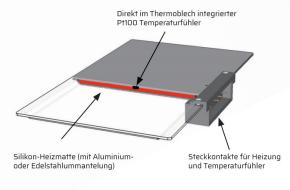
Modellgrößen: 29, 49, 101

Einstellbereich Temperatur: bis +200 °C

Vakuum: 5 mbar bis 1100 mbar

Multi-Level-Sensing & Heating

Die intelligente Direktheizung über individuell platzierbare Thermobleche mit separater Sensorik garantiert möglichst kurze Aufheiz- und Prozesszeiten. Präzise reagieren die Regelkreise auf unterschiedliche Beladung bzw. Feuchtigkeit und halten während des Vakuumtrocknens gleichmäßig die Solltemperatur. Dank des direkten Kontaktes zwischen Heizung und Beschickungsgut entsteht praktisch kein Wärmeverlust. Jedes Thermoblech ist separat regel- und kalibrierbar.



Multi-level sensing & heating

Erheblich verkürzte Prozesszeiten

Digital geregelte Vakuumzyklen, bei denen der Arbeitsraum in kurzen Abständen zwischenbelüftet wird, verkürzen die Trocknungszeit erheblich. Über die Software AtmoCONTROL können Rampen mit unterschiedlichen Temperatur- und Vakuumsollwerten einfach und schnell programmiert werden.

Drehzahlgeregelte Vakuumpumpe

Im Zusammenspiel mit der drehzahlgeregelten, chemiefesten Vakuumpumpe spart die VO-Baureihe im Rampenbetrieb rund 70 % Energie gegenüber einer ungeregelten Pumpe. Das Endvakuum von bis zu 2 mbar ermöglicht ein breites Anwendungsspektrum und dank bedarfsorientierter Pumpensteuerung und damit optimierter Spülvorgänge haben die Membranen eine deutlich erhöhte Lebensdauer.

